

SP-5



Mit der Produktklasse RUBITHERM® SP Latentwärmespeicher ist eine Klasse von schwer entflammaren PCM marktreif. Die RUBITHERM® SP Produkte bestehen aus einer einzigartigen Kombination anorganischer Komponenten. RUBITHERM® SP wird vorzugsweise makroverkapselt eingesetzt. Mit Schmelzpunkten unterhalb von 0°C sind diese RUBITHERM® SP ideal für den temperaturgeführten Transport von tiefgefrorenen Waren geeignet. Wir freuen uns Ihre spezifischen Fragen und Bedürfnisse mit Ihnen zu besprechen.

Merkmale:

- zyklenstabil, unterkühlungsarm (2-3K Abhängig von Volumen und Kühlrate)
- schwer entflammbar, nicht giftig
- hohe Volumenspeicherkapazität
- verschiedene Schmelztemperaturen zwischen -50°C und 70°C verfügbar
- Verkapselung nötig, Mindestvolumen: 50ml

Daten in Überblick

Schmelzbereich

Typische Werte

-6 bis -4 [°C]

main peak: -5

Erstarrungsbereich

-5 bis -7 [°C]

main peak: -6

Wärmespeicherkapazität ± 7,5%

320 [kJ/kg]

Kombination aus latenter und sensibler Wärme im Temperaturbereich -11°C bis 4 °C.

89 [Wh/kg]*

Spezifische Wärmekapazität

2 [kJ/kg·K]*

Dichte fest

bei -10°C

~1,2 [kg/l]

Dichte flüssig

bei 20°C

1,1 [kg/l]

Volumenausdehnung

~8 [%]

Wärmeleitfähigkeit

0,2 [W/(m·K)]

max. Arbeitstemperatur

30 [°C]

Korrosion

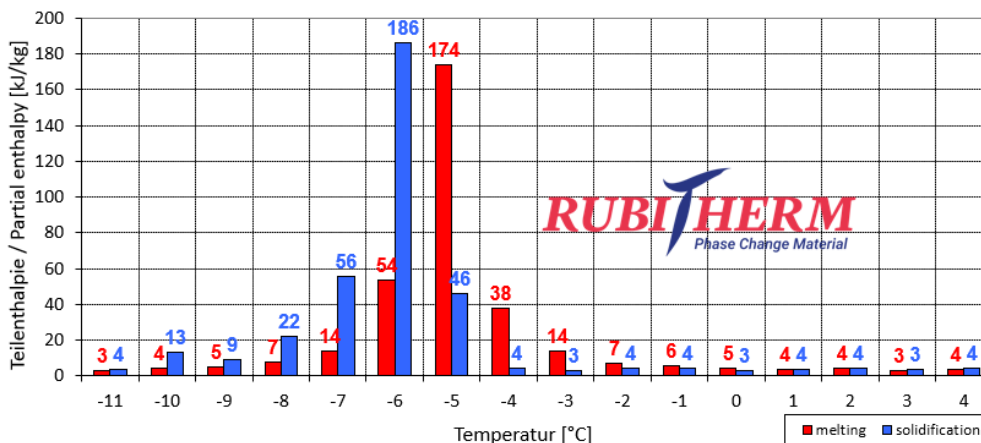
korrosiv gegenüber Metallen

Hinweis

-10°C zum Einfrieren empfohlen

SP-Produkte können bei unsachemäßer Lagerung oder Anwendung Feuchtigkeit aufnehmen oder abgeben, was zu veränderten Produkteigenschaften führen kann. Lagerung in geschlossenen Behältern notwendig.

Beispiel / example: SP-5 Teilenthalpie / Partial enthalpy distribution*



Rubitherm Technologies GmbH
 Imhoffweg 6
 D-12307 Berlin
 Tel: +49 (30) 7109622-0
 E-Mail: info@rubitherm.com
 Internet: www.rubitherm.com

Die Datenblätter sind unverbindliche Planungshilfen, technische Änderungen vorbehalten. Version: 15.03.2024

*Ermittelt mittels 3-Schicht-Kalorimeter