

SP40



Mit der Produktklasse RUBITHERM® SP Latentwärmespeicher ist eine Klasse von schwer entflammaren PCM marktreif. Die RUBITHERM® SP Produkte bestehen aus einer einzigartigen Kombination anorganischer Komponenten. RUBITHERM® SP wird vorzugsweise makroverkapselt eingesetzt, wobei die hohen Schmelzpunkt ideal für Wärmespeicheranwendungen geeignet sind. Wir freuen uns Ihre spezifischen Fragen und Bedürfnisse mit Ihnen zu besprechen.

Merkmale:

- zyklenstabil, unterkühlungsarm (2-3K Abhängig von Volumen und Kühlrate)
- schwer entflammbar, nicht giftig
- hohe Volumenspeicherkapazität
- verschiedene Schmelztemperaturen zwischen -50°C und 70°C verfügbar
- Verkapselung nötig, Mindestvolumen: 50ml

Daten im Überblick:

Schmelzbereich

Typische Werte
41 bis 43 [°C]
Maximum:41

Erstarrungsbereich

37 bis 39 [°C]
Maximum:39

Wärmespeicherkapazität ± 7,5%

Kombination aus latenter und sensibler Wärme im Temperaturbereich von 32 °C bis 47 °C.

100 [kJ/kg]*

28 [Wh/kg]*

Spezifische Wärmekapazität

2 [kJ/kg·K]

Dichte fest

bei 20 °C

~1,7 [kg/l]

Dichte flüssig

bei 60 °C

1,6 [kg/l]

Volumenausdehnung

~8% [%]

Wärmeleitfähigkeit

0,6 [W/(m·K)]

max. Arbeitstemperatur

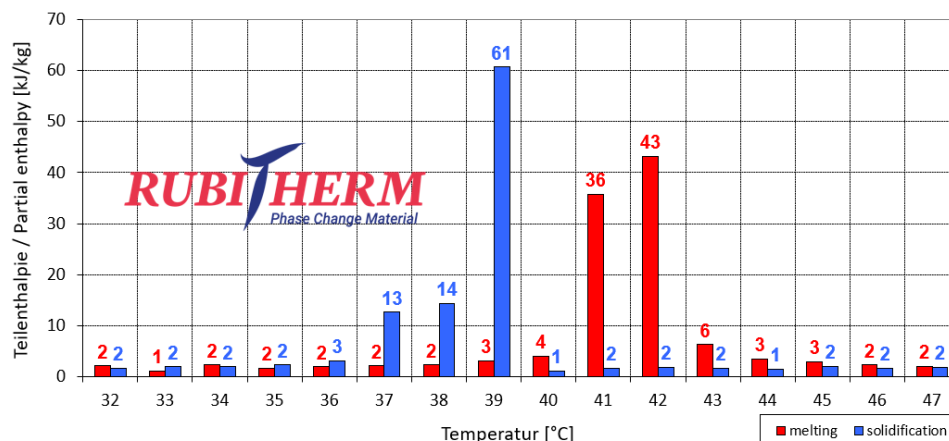
70 [°C]

Korrosivität

korrosiv gegenüber Metallen

SP-Produkte können bei unsachemäßiger Lagerung oder Anwendung Feuchtigkeit aufnehmen oder abgeben, was zu veränderten Produkteigenschaften führen kann. Lagerung in geschlossenen Behältern notwendig.

Beispiel / example: SP40 Teilenthalpie / Partial enthalpy distribution*



Rubitherm Technologies GmbH
Imhoffweg 6
D-12307 Berlin
Tel: +49 (30) 7109622-0
Fax: +49 (30) 7109622-22
E-Mail: info@rubitherm.com
Internet: www.rubitherm.com

Die Datenblätter sind unverbindliche Planungshilfen, technische Änderungen vorbehalten. Stand:

Freitag, 15. März 2024

* Ermittelt mittels 3-Schicht-Kalorimeter.