

## SP50



Mit der Produktklasse RUBITHERM® SP Latentwärmespeicher ist eine Klasse von schwer entflammaren PCM marktreif. Die RUBITHERM® SP Produkte bestehen aus einer einzigartigen Kombination anorganischer Komponenten. RUBITHERM® SP wird vorzugsweise makroverkapselt eingesetzt, wobei die hohen Schmelzpunkt ideal für Wärmespeicheranwendungen geeignet sind. Wir freuen uns Ihre spezifischen Fragen und Bedürfnisse mit Ihnen zu besprechen.

### Merkmale:

- zyklenstabil, unterkühlungsarm (2-3K Abhängig von Volumen und Kühlrate)
- schwer entflammbar, nicht giftig
- hohe Volumenspeicherkapazität
- verschiedene Schmelztemperaturen zwischen -50°C und 70°C verfügbar
- Verkapselung nötig, Mindestvolumen: 50ml

### Daten im Überblick:

#### Schmelzbereich

Typische Werte  
**50-51** [°C]  
Maximum:50

#### Erstarrungsbereich

**47-48** [°C]  
Maximum:48

#### Wärmespeicherkapazität ± 7,5%

Kombination aus latenter und sensibler Wärme im Temperaturbereich von 40 °C bis 55 °C.

**220** [kJ/kg]\*

#### Spezifische Wärmekapazität

**60** [Wh/kg]\*

#### Dichte fest

bei 40 °C

**2** [kJ/kg·K]

#### Dichte flüssig

bei 55 °C

**~1,5** [kg/l]

#### Volumenausdehnung

**~1,4** [kg/l]

#### Wärmeleitfähigkeit

**~8** [%]

#### max. Arbeitstemperatur

**0,6** [W/(m·K)]

#### Korrosivität

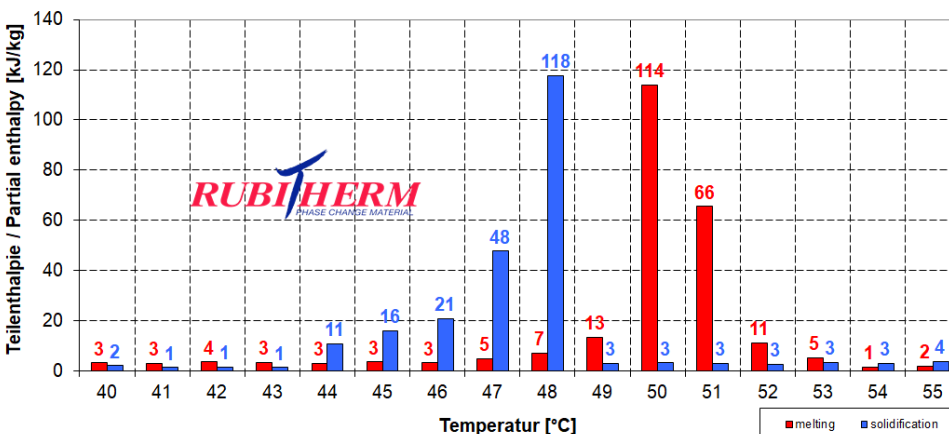
**80** [°C]

korrosiv gegenüber Metallen



SP-Produkte können bei unsachemäßiger Lagerung oder Anwendung Feuchtigkeit aufnehmen oder abgeben, was zu veränderten Produkteigenschaften führen kann. Lagerung in geschlossenen Behältern notwendig.

Beispiel / example: SP50 Teilenthalpie / Partial enthalpy distribution\*



Rubitherm Technologies GmbH  
Imhoffweg 6  
D-12307 Berlin  
Tel: +49 (30) 7109622-0  
Fax: +49 (30) 7109622-22  
E-Mail: info@rubitherm.com  
Internet: www.rubitherm.com

Die Datenblätter sind unverbindliche Planungshilfen, technische Änderungen vorbehalten. Stand:

Dienstag, 12. Juli 2022

\* Ermittelt mittels 3-Schicht-Kalorimeter.