

SP50



Mit der Produktklasse RUBITHERM® SP Latentwärmespeicher ist eine Klasse von schwer entflammaren PCM marktreif. Die RUBITHERM® SP Produkte bestehen aus einer einzigartigen Kombination anorganischer Komponenten. RUBITHERM® SP wird vorzugsweise makroverkapselt eingesetzt, wobei die hohen Schmelzpunkt ideal für Wärmespeicheranwendungen geeignet sind. Wir freuen uns Ihre spezifischen Fragen und Bedürfnisse mit Ihnen zu besprechen.

Merkmale:

- zyklenstabil, unterkühlungsarm (2-3K Abhängig von Volumen und Kühlrate)
- schwer entflammbar, nicht giftig
- hohe Volumenspeicherkapazität
- verschiedene Schmelztemperaturen zwischen -50°C und 70°C verfügbar
- Verkapselung nötig, Mindestvolumen: 50ml

Daten im Überblick:

Schmelzbereich

Typische Werte
50-51 [°C]
Maximum:50

Erstarrungsbereich

47-48 [°C]
Maximum:48

Wärmespeicherkapazität ± 7,5%

Kombination aus latenter und sensibler Wärme im Temperaturbereich von 40 °C bis 55 °C.

220 [kJ/kg]*

Spezifische Wärmekapazität

60 [Wh/kg]*

Dichte fest

bei 40 °C

2 [kJ/kg·K]

Dichte flüssig

bei 55 °C

~1,4 [kg/l]

Volumenausdehnung

~1,3 [kg/l]

Wärmeleitfähigkeit

3-4 [%]

max. Arbeitstemperatur

0,6 [W/(m·K)]

Korrosivität

80 [°C]

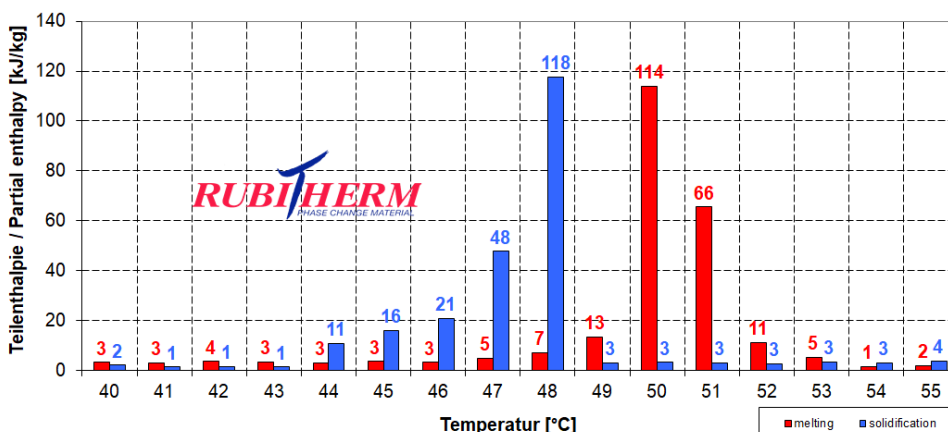
korrosiv gegenüber Metallen



Bemerkung:

Viele SP-Produkte sind hygroskopisch und können bei unsachgemäßer Lagerung oder Anwendung Feuchtigkeit aufnehmen, was zu veränderten Produkteigenschaften führen kann.

Beispiel / example: SP50 Teilenthalpie / Partial enthalpy distribution*



Rubitherm Technologies GmbH
Imhoffweg 6
D-12307 Berlin
Tel: +49 (30) 7109622-0
Fax: +49 (30) 7109622-22
E-Mail: info@rubitherm.com
Internet: www.rubitherm.com

Die Datenblätter sind unverbindliche Planungshilfen, technische Änderungen vorbehalten. Stand:

Dienstag, 24. November 2020

* Ermittelt mittels 3-Schicht-Kalorimeter.