

SP5_gel

Mit der Produktklasse RUBITHERM® SP Latentwärmespeicher ist eine Klasse von schwer entflammaren PCM marktreif. Die RUBITHERM® SP Produkte bestehen aus einer einzigartigen Kombination anorganischer Komponenten. RUBITHERM® SP wird vorzugsweise makroverkapselt eingesetzt, wobei Dichten von über 1kg/l erreicht werden. Diese und weitere unten aufgeführten Eigenschaften machen RUBITHERM® SP zum bevorzugten PCM für den Einsatz im Bauwesen für aktive sowie passive Klimatisierung. Wir freuen uns Ihre Fragen und Bedürfnisse mit Ihnen zu besprechen.

Merkmale:

- zyklenstabil, unterkühlungsarm (2-3K Abhängig von Volumen und Kühlrate)
- schwer entflammbar, nicht giftig
- hohe Volumenspeicherkapazität
- verschiedene Schmelztemperaturen zwischen -50°C und 70°C verfügbar
- Verkapselung nötig, Mindestvolumen: 50ml



Daten in Überblick

Schmelzbereich

Typische Werte
2-7 [°C]
 main peak: 7

Erstarrungsbereich

5-2 [°C]
 main peak: 4

Wärmespeicherkapazität ± 7,5%

155 [kJ/kg]

Kombination aus latenter und sensibler Wärme im Temperaturbereich -2 °C bis 13 °C.

43 [Wh/kg]*

Spezifische Wärmekapazität

2 [kJ/kg·K]*

Dichte fest

bei 0 °C

~1,4 [kg/l]

Dichte flüssig

bei 20 °C

~1,3 [kg/l]

Volumenausdehnung

3-4 [%]

Wärmeleitfähigkeit

~0,6 [W/(m·K)]

max. Arbeitstemperatur

30 [°C]

Korrosion

korrosiv gegenüber Metallen

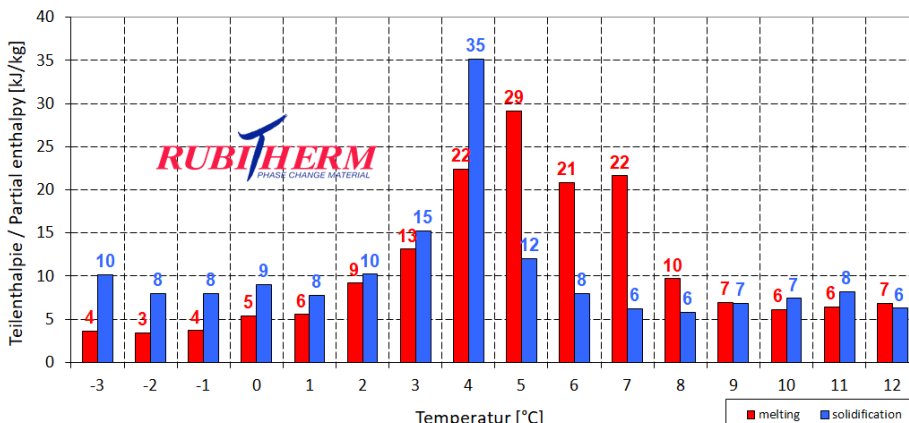
Hinweis

erhöhte Viskosität im flüssigen Zustand



Viele SP-Produkte sind hygroskopisch und können bei unsachemäßiger Lagerung oder Anwendung Feuchtigkeit aufnehmen, was zu veränderten Produkteigenschaften führen kann.

Beispiel / example: SP5_gel Teilenthalpie / Partial enthalpy distribution*



*Ermittelt mittels 3-Schicht-Kalorimeter

Rubitherm Technologies GmbH
 Imhoffweg 6
 D-12307 Berlin
 Tel: +49 (30) 7109622-0
 E-Mail: info@rubitherm.com
 Internet: www.rubitherm.com

Die Datenblätter sind unverbindliche Planungshilfen, technische Änderungen vorbehalten. Version: 24.11.2020