

SP90



Mit der Produktklasse RUBITHERM® SP Latentwärmespeicher ist eine Klasse von schwer entflammaren PCM marktreif. Die RUBITHERM® SP Produkte bestehen aus einer einzigartigen Kombination anorganischer Komponenten. RUBITHERM® SP wird vorzugsweise makroverkapselt eingesetzt, wobei die hohen Schmelzpunkt ideal für Wärmespeicheranwendungen geeignet sind. Wir freuen uns Ihre spezifischen Fragen und Bedürfnisse mit Ihnen zu besprechen.

Merkmale:

- zyklenstabil, unterkühlungsarm (2-3K Abhängig von Volumen und Kühlrate)
- schwer entflammbar, nicht giftig
- hohe Volumenspeicherkapazität
- verschiedene Schmelztemperaturen zwischen -50°C und 70°C verfügbar
- Verkapselung nötig, Mindestvolumen: 50ml

Daten im Überblick:

Schmelzbereich

Typische Werte
88-90 [°C]
Maximum:90

Erstarrungsbereich

89-87 [°C]
Maximum:88

Wärmespeicherkapazität ± 7,5%

Kombination aus latenter und sensibler Wärme im Temperaturbereich von 80 °C bis 95 °C.

150 [kJ/kg]*

42 [Wh/kg]*

Spezifische Wärmekapazität

2 [kJ/kg·K]

Dichte fest

bei 30 °C

1,7 [kg/l]

Dichte flüssig

bei 100°C

1,65 [kg/l]

Volumenausdehnung

3-4 [%]

Wärmeleitfähigkeit

0,6 [W/(m·K)]

max. Arbeitstemperatur

110 [°C]

Korrosivität

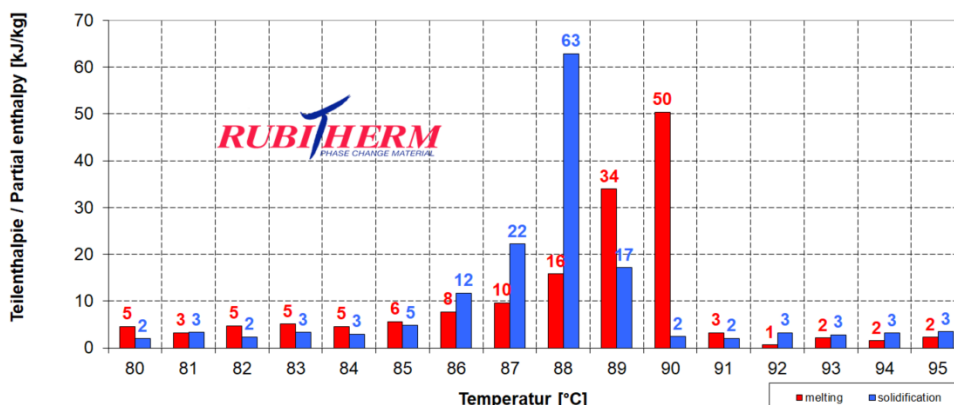
korrosiv gegenüber Metallen

Bemerkung:

Viele SP-Produkte sind hygroskopisch und können bei unsachgemäßer Lagerung oder Anwendung Feuchtigkeit aufnehmen, was zu veränderten Produkteigenschaften führen kann.



Beispiel / example: SP90 Teilenthalpie / Partial enthalpy distribution*



Rubitherm Technologies GmbH
Imhoffweg 6
D-12307 Berlin
Tel: +49 (30) 7109622-0
Fax: +49 (30) 7109622-22
E-Mail: info@rubitherm.com
Internet: www.rubitherm.com

Die Datenblätter sind unverbindliche Planungshilfen, technische Änderungen vorbehalten. Stand:

Dienstag, 24. November 2020

* Ermittelt mittels 3-Schicht-Kalorimeter.